



Solutions pour l'industrie agroalimentaire



Your safety at work

f @ y in
www.deltaplus.eu

Les risques dans le secteur de l'industrie agroalimentaire

Dans le domaine de la production alimentaire, on accorde beaucoup d'attention à la sécurité alimentaire. Mais il est important de ne pas perdre de vue la sécurité des travailleurs.

La production alimentaire n'est pas différente d'un atelier de fabrication. De nombreux risques similaires existent, certains étant même aggravés par l'ajout de produits alimentaires et/ou les précautions prises pour que ces produits soient propres à la consommation. Voici quelques exemples de ces risques.

Sommaire

Conducteur de ligne	p.8
Ingénieur nutritionniste	p.10
Opérateur de fabrication	p.12
Contrôleur sanitaire	p.14
Agent de conditionnement	p.16
Chauffeur livreur	p.18
Frigoriste	p.20
Electromécanicien	p.22
Agent de maintenance	p.24



Chutes de plain pied

Les risques de glissade et de trébuchement existent sur presque tous les lieux de travail. Par exemple, la manipulation d'aliments entraîne souvent la formation de flaques de substances collantes ou glissantes sur le sol. S'assurer qu'un nettoyage régulier est effectué est important, mais insuffisant. Les travailleurs doivent porter des chaussures adaptées à ces conditions.

L'utilisation d'une botte de sécurité S4 SRC permet d'obtenir le meilleur niveau de résistance à la glisse. Les bottes conçues pour l'industrie agro-alimentaire disposent d'une semelle au design angulaire, maximisant ainsi l'adhérence de la botte sur sol mouillé ou gras. Dans certains cas, où la glisse est un risque majeur (laiterie, poissonnerie), vous pouvez opter pour une semelle plate et granulée qui permet d'obtenir une résistance à la glisse plus importante.



L'utilisation d'une **botte de sécurité S4 SRC** permet d'obtenir le meilleur niveau de résistance à la glisse.

EN ISO 20345 : La norme encadre les exigences fondamentales et additionnelles des chaussants de sécurité. Que dit la norme sur la résistance à la glisse ?

Les performances de la semelle en termes de glisse sont représentées par les tests SRA, SRB et SRC.

SRA : Test sur sol céramique avec ajout de Laurylsulfate de sodium (NaLS) qui peut être considéré comme du détergent ou du produit de ménage.

SRB : Test sur un sol acier avec ajout de glycérine qui peut être considéré comme de l'huile

Les tests SRA et SRB sont réalisés en inclinant la chaussure à un angle de 7°, puis en la soumettant à une force de 500 N, avec l'ajout du Laurylsulfate de sodium (SRA) ou de la glycérine (SRB). **Pour obtenir le niveau de performance SRC, il faut valider les niveaux SRA + SRB.**

Exigences pour le SRA :

- Glissement du talon vers l'avant doit être : $\geq 0,28$
- Glissement à plat vers l'avant doit être : $\geq 0,32$

Exigences pour le SRB :

- Glissement du talon vers l'avant doit être : $\geq 0,13$
- Glissement à plat vers l'avant doit être : $\geq 0,18$

Substances nocives

De nombreuses substances nocives peuvent être utilisées dans la production alimentaire.

La protection contre les produits chimiques dangereux commence par l'éducation et la formation des professionnels. Assurez-vous que les fiches toxicologiques soient à la disposition du personnel et qu'il ait été formé aux risques des produits chimiques utilisés dans l'espace de travail, afin de mieux appréhender quel EPI porter.

Différents types de protections respiratoires existent et il est important de bien identifier les risques pour avoir la protection adéquate.

Un masque jetable FFP1/2 ou 3 peut être suffisant dans certaines situations. Dans d'autres cas il va falloir une protection plus complète comme un masque complet avec filtre cartouches. Il faudra bien identifier les produits chimiques utilisés pour avoir les bons filtres de protection.



L'utilisation d'un **masque FFP3** protège contre les aérosols solides et/ou liquides indiqués toxiques.

EN149 : Demi-masques filtrants

Essais de résistance aux chocs, aux produits de nettoyage et de désinfection, à la température, à la flamme et à la résistance respiratoire.

- P1 Poussières non toxiques et/ou aérosols à base aqueuse.
- P2 Aérosols solides et/ou liquides faiblement toxiques ou irritants.
- P3 Aérosols solides et/ou liquides indiqués toxiques.

EN140 : demi-masque réutilisable

EN136 : masque complet réutilisable



Bruit dangereux

Les machines ont tendance à être bruyantes. Il est important que vous évaluez les risques de bruit dans votre installation et de choisir la meilleure protection en prenant en compte l'intensité, et la durée d'exposition. La protection doit amener le bruit à un niveau non nocif pour la santé du travailleur tout en évitant une surprotection qui le couperait de son environnement.

- ▶ **Une protection auditive bleue** (industrie alimentaire) est facilement repérable visuellement.
- ▶ **Les bouchons d'oreilles chargés métalliquement** les rendent détectables magnétiquement et aux rayons X.
- ▶ **Une cordelette permet d'éviter de perdre les protections.** Elle doit être également détectable.

EN352-1 : Les casques antibruit.

EN352-2 : Les bouchons d'oreilles.

EN352-3 : Les coquilles antibruit montées sur casques de chantier.

Exigences en matière de construction, de conception, de performances et les méthodes d'essai. Prescrivent la mise à disposition d'informations relatives aux caractéristiques.

Exigences Directive 2003/10/CE : Prescriptions minimales pour la protection des travailleurs contre les risques liés à l'exposition sur 8 heures au bruit
 à ≥ 85 dB(A) : Protecteur auditif obligatoire
 à ≥ 80 dB(A) et < 85 dB(A) : Protecteur auditif à disposition du travailleur
 à > 75 dB(A) et < 80 dB(A) : Protecteur auditif recommandé



L'utilisation d'un **antibruit détectable**, de couleur bleue avec cordelette assure une protection optimale pour le secteur agro-alimentaire.

Risques de projections (oculaires / visage)

Les lunettes de protection sont destinées à protéger les yeux des influences extérieures telles que les éclats, la poussière et les rayonnements.

Le risque mécanique survient par projection de particules ou de nuages de poussières ayant une action abrasive. Le risque chimique est lié à la projection de poudres, d'aérosols, de liquides, de gaz ou de vapeurs irritantes, toxiques ou nocives réagissant avec les composants de l'œil. Le risque biologique est induit par pénétration de particules virales, bactériennes, ou fongiques infectantes, avec risque de contamination.

EN166 : protection oculaire / s'applique à tous les types de protecteurs individuels de l'œil contre les dangers susceptibles d'endommager l'œil à l'exception des rayonnements d'origine nucléaire, des rayons X, des émissions laser et des IR émis par des sources à basse température. Ne s'applique pas aux protecteurs de l'œil pour lesquels des normes séparées existent.





Risques **thermiques chauds**

Les gants normés EN 407 sont conçus pour la protection contre les risques thermiques comme le feu, la chaleur de contact, la chaleur convective, la chaleur radiante, les projections de métaux en fusion, etc.

Néanmoins, les gants EN 407 sont souvent utilisés dans l'industrie agroalimentaire pour protéger contre la chaleur de contact lors de la manipulation de produits sortant d'un four par exemple.



EN407 : Chaleur de contact. Ce test consiste à mesurer la température à laquelle la température intérieure du gant augmente. La source de chaleur est comprise entre 100 et 500°C et la température interne du gant ne doit normalement pas excéder les 10°C durant les 15 premières secondes d'exposition. Indice de protection de 0 à 4.



Risques **mécaniques & coupure**

Les lames sont assez courantes dans une usine de transformation alimentaire, ce qui indique que la protection contre les lacérations est également courante.

Les blessures à la main figurent parmi les plus courantes dans le monde professionnel. Ceci est encore plus vrai dans l'industrie alimentaire où le risque de coupure est encore plus présent qu'ailleurs : que ce soit pour tailler des légumes, découper des viandes, nettoyer des machines de coupe, aiguiser des lames...



EN388 : 2016 : S'applique aux gants de protection contre les risques mécaniques et comprend des tests destinés à jauger la résistance des textiles et cuirs :

- Le test à l'abrasion
- Le Couptest - test à la coupure
- La résistance à la déchirure
- La résistance à la perforation



Les **gants anti coupure** sont normés de B à F et peuvent être associés à une manchette afin correspondre à l'usage recherché.

Contamination **alimentaire**

Tout travailleur qui côtoie les usines et/ou manipule les aliments doit mettre un vêtement de protection qui permet de ne pas salir ses vêtements et évite la contamination croisée de l'environnement. En clair, les porteurs restent propres et les aliments manipulés ne risquent aucune contamination.

Le port de gants agrémentés "contact alimentaire" est obligatoire. Tout comme le port d'une charlotte pour éviter par exemple qu'une mèche ne tombe dans une préparation et l'infecte dans son intégralité.

Le risque de contamination alimentaire implique d'avoir une botte sans aspérités, afin de faciliter le lavage et l'évacuation de tous les dépôts organiques. La semelle doit disposer de tunnels d'évacuation des liquides et solides, afin de permettre un lavage optimal et un maintien des performances à la glisse.



La compatibilité alimentaire est régie par le **règlement (CE) N° 1935/2004** du parlement européen et du conseil du 27 octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.



Risques liés au **froid**

Entrepôts frigorifiques, chambres froides, travaux en extérieur en hiver... De nombreuses situations professionnelles exposent les salariés au froid, naturel ou artificiel. Cette exposition directe au froid présente des risques pour la santé des travailleurs. Il favorise également la survenue d'accidents. Lorsque la température ambiante est inférieure à 5° C, la vigilance s'impose. La prévention la plus efficace consiste à éviter ou à limiter le temps de travail au froid.

Pour se protéger du froid, l'idéal est de multiplier les couches de vêtements afin d'améliorer l'isolation thermique grâce à l'air emprisonné dans et entre chaque couche.

La superposition de 3 couches est un minimum: un sous-vêtement pour évacuer la transpiration, une couche polaire pour isoler du froid et une parka longue ouatée pour protéger du froid.

Les gants répondant à la norme EN511 sont destinés à l'industrie alimentaire pour la manipulation de produits congelés, aliments secs et non stérilisés en environnement froid ou réfrigéré ; ou tout simplement la manutention en milieux froids.



L'utilisation de produits répondant aux **normes EN511 (gants), EN342 ou EN14058 (vêtements) et EN ISO 20345 CI (chaussures)** garantissent une protection contre le froid.



EN511 : S'applique sur les gants de travail au froid qui subissent trois tests afin d'être considérés conformes à cette norme :

- La résistance au froid convectif
- La résistance au froid de contact
- L'imperméabilité du gant à l'eau

EN342 : Exigences et méthodes d'essais de performance des vêtements de protection contre le froid à des températures inférieures à - 5°C (frigoristes / froids extrêmes).

3 tests sont réalisés :

- Mannequin : recommandation d'un temps d'usage en fonction de la température et du niveau d'activité du porteur.
- Perméabilité à l'air : coupe vent.
- Résistance à la pénétration à l'eau : imperméabilité.

EN14058 : Exigences et méthodes d'essais de performance des articles d'habillement (gilets, vestes, manteaux, pantalons) de protection contre les climats frais (utilisation à une température modérément basse, -5°C et plus, pour protéger contre le refroidissement local cutané). Utilisés en activités à l'extérieur, par exemple pour l'industrie du bâtiment, les vêtements peuvent également être utilisés pour des activités à l'intérieur, par exemple dans l'industrie alimentaire. Dans ce cas, il n'est pas toujours nécessaire d'avoir des vêtements imperméables ou étanches à l'eau.



Risques électriques

Les machines industrielles ont besoin d'énergie électrique pour fonctionner, il faut donc prendre en compte les risques électriques dans vos procédures de prévention. Les inspections du câblage, les protections des pièces sous tension, la mise à la terre des équipements et les procédures de blocage et de verrouillage sont autant d'éléments à prendre en compte dans une usine de production alimentaire.

L'un des risques majeurs est l'arc électrique qui blesse par l'impact de l'explosion et brûle par l'élévation très importante de température. Un vêtement adapté répondant à la norme 11682 associé à une protection de la tête, du visage et des mains est indispensable pour intervenir sur un compteur électrique notamment. Des chaussures spécifiques contre le risque électrique peuvent être nécessaires.



Une **combinaison de plusieurs protections** peut être nécessaire pour bien protéger l'utilisateur.



GS-ET 29 : Exigences, performances, méthodes de tests relatives aux écrans faciaux assurant une protection contre l'arc électrique.

EN50365 : Casques électriquement isolants pour utilisation sur ou près d'installations sous tension ne dépassant pas 1000 VAC ou 1500 VDC (classe électrique 0).

EN16350 : Propriétés électrostatiques pour les gants de protection

Concerne les exigences relatives aux gants utilisés en zones explosives (ATEX).

EN ISO 61340-5-1 : Exigences générales pour la protection ESD des chaussures.

Méthodes d'essais employées pour déterminer la résistance électrique des chaussures utilisées pour le contrôle du potentiel électrostatique de l'utilisateur à son poste de travail.

Bien que cette liste des dangers que vous pourriez rencontrer dans l'industrie agroalimentaire soit loin d'être exhaustive, elle vous donne un bon point de départ **pour votre analyse des risques et la mise en place d'EPI adaptés.**

Production

Conducteur de ligne

PO110

Un bord élastiqué pour une tenue parfaite sur toutes les morphologies

CONICDE010

Une haute protection (SNR36dB) contre les bruits et détectable

M1204V

4 plis qui s'adaptent à toutes les morphologies et facilitent les mouvements du visage

V1450B100

Une couleur noire idéale pour les environnements salissants

BLOUSPO

Une protection idéale antisalissures

AEROFOOD S4 SRC

Des bottes légères avec un design épuré qui permettent un confort au quotidien et une hygiène respectée



PO110



Charlotte ronde. Polypropylène non tissé 10 g/m². Bord élastiqué. Diamètre de 53 cm. Boîte distributrice de 100 pièces.

HELIUM2 DETECTABLE



Lunettes polycarbonate monobloc ultra légères. Pont nasal polycarbonate intégré. Monture fine et flexible. Adaptées pour un port de longue durée.

CE EN166 EN170 ANSI ANSI-ISEA 287.1
1 FT/FT 2C-1.2 Z87+ U6 L1.3

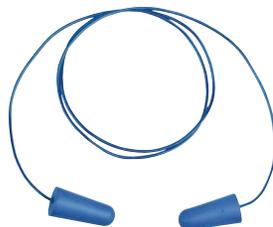
M1204V



Boîte de 10 pièces faciales filtrantes FFP2 en fibre synthétique non tissée. Masque 4 volets pliables adaptables pour tous types de visage. Barrette nasale de réglage. Renfort bord mousse sous barrette nasale. Valve d'expiration haute performance. Sachet individuel hygiénique. Test optionnel DOLOMITE pour un confort respiratoire prolongé.

CE EN149

CONICDE010



Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles détectables en polyuréthane avec cordon plastique détectable. Inserts en fer et en laiton, idéal pour l'industrie alimentaire. (9 paires en sachet + 1 paire en boîte de rangement).

CE EN352-2 ANSI ANSI S3.19
SNR 36dB H 34 M 34 L 31 NRR 33 dB
Ø 7-12 mm

BLOUSPO



Blouse. Polypropylène non tissé 30 g/m². Fermeture 4 boutons pressions. Col chemise. Manches montées. 2 poches basses plaquées. Compatible alimentaire. Emballage individuel.

V1450B100



Nitrile non poudré. AQL 1,5. Boîte de 100 gants jetables. Normes : contact avec tout type de denrées alimentaires

CE EN ISO 374-1 EN ISO 374-5
TYPE B JKT
VIRUS

AEROFOOD S4 SRC



Tige lisse : formule spécifique PU AeroFit. Doublure : jersey fin élastiqué en polyester. Première de propreté : 2 couches, préformée et amovible. Embout de protection : acier inoxydable. Semelle extérieure : formule spécifique PU AeroFit.

CE EN ISO 20345
S4 CI SRC

Solutions **complémentaires**

PO115



HELIUM2 BLUE BLOCKER



M1200



M1200VB



CONICFIRDE010



V1400PB100



VE920



VE830



VE440



PO109



TABPU



SURCHPE



KEMIS S4 CI SRC



ORGANO S4 SRA





PO115



Protège menton/barbe. Polypropylène non tissé 10 g/m². Élastique de maintien. Boîte distributrice de 100 pièces.

HEKLA2



Surlunettes polycarbonate monobloc. Protections latérales. Pont nasal polycarbonate intégré. Branches polycarbonate souple. Adaptées pour tous types de lunettes de prescription.

CE EN 166 EN170 ANSI ANSI-ISEA 287.1
1 FT/FT 2C-1.2 Z87+ U6

M1304V



Boîte de 10 pièces faciales filtrantes FFP3 en fibre synthétique non tissée. Masque 4 volets pliables adaptables pour tous types de visage. Barrette nasale de réglage. Renfort bord mousse sous barrette nasale. Valve d'expiration haute performance. Sachet individuel hygiénique. Test optionnel DOLOMITE pour un confort respiratoire prolongé.

CE EN149

CONICFIRDE010



Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles détectables et réutilisables en TPR avec cordon plastique. Inserts en fer et en laiton, idéal pour l'industrie alimentaire. Utilisables avec ou sans le cordon (9 paires en sachet + 1 paire en boîte de rangement).

CE EN352-2 SNR 34dB ANSI ANSI S3.19
H 33 M 32 L 31 NRR 26 dB
Ø 8-12 mm

VE830



Nitrile fin. Intérieur chloriné lisse. Longueur : 33 cm. Épaisseur : 0,20 mm.

CE EN388 EN ISO 374-1 EN ISO 374-5
2 0 0 1 X TYPE A JKLOPT

BLOUSPO



Blouse. Polypropylène non tissé 30 g/m². Fermeture 4 boutons pressions. Col chemise. Manches montées. 2 poches basses plaquées. Compatible alimentaire. Emballage individuel.

PHYSIOMC OB SRA



Tige : PVC. Doublure : polyester. Semelle : PVC.

CE EN ISO 20347
OB
SRA

TABPU



Tablier. Lien élastique avec attache crochet. Boucle de réglage à la taille. Dimensions : 115 x 90 cm. Épaisseur : 0,30 mm. 100 % Polyuréthane 355 g/m².

CE

Solutions complémentaires

PO110



BALBI2



PITON2 CLEAR



CONICDE010



M6400 CHEMKIT



M1304VW



M1300SM15 SPIDERMASKP315



V1310



V1340



V1400B100



PO106



KEMIS S4 CI SRC



Contrôle, analyse & laboratoire

Opérateur de fabrication

HELIUM2 DETECTABLE

Une lunette extrêmement légère, confortable et avec un très bon maintien

V1400PB100

Un intérieur poudré pour une mise en place du gant facilitée

KEMIS S4 CI SRC

Une tige sans aspérité facilitant la désinfection
Une semelle extérieure avec un haut niveau de résistance anti glisse



PO110



Charlotte ronde. Polypropylène non tissé 10 g/m². Bord élastiqué. Diamètre de 53 cm. Boîte distributrice de 100 pièces.

HELIUM2 DETECTABLE



Lunettes polycarbonate monobloc ultra légères. Pont nasal polycarbonate intégré. Monture sans métal fine et flexible. Adaptées pour un port de longue durée.

CE EN166 1 FT/FT EN170 2C-1.2 ANSI ANSI-ISEA 287-1 287+ U6 L1.3

CONICFIRDE010



Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles détectables et réutilisables en TPR avec cordon plastique. Inserts en fer et en laiton, idéal pour l'industrie alimentaire. Utilisables avec ou sans le cordon (9 paires en sachet + 1 paire en boîte de rangement).

CE EN352-2 SNR 34dB H 33 M 32 L 31 Ø 8-12 mm ANSI 53.19 NRR 26 dB

HM11001U



Boîtes distributrice de 50 masques médicaux jetables de Type II. Dispositif médical de Classe 1. 3 plis. Barette nasale de réglage. Élastique de maintien autour des oreilles. Polypropylène non tissé.

CE EN14683 II * 98% ISO 22609 80mmHg EN ISO 13485

BLOUSPO



Blouse. Polypropylène non tissé 30 g/m². Fermeture 4 boutons pressions. Col chemise. Manches montées. 2 poches basses plaquées. Compatible alimentaire. Emballage individuel.

V1400PB100



Nitrile poudré. AQL 1,5. Boîte de 100 gants jetables.

CE EN ISO 374-1 EN ISO 374-5
TYPE B JKT VIRUS

KEMIS S4 CI SRC



Tige : PVC. Doublure : coton jersey. Première de propreté : amovible, lavable et isolante. Ergot de déchaussement. Embout de protection : acier inoxydable. Semelle : PVC - Nitrile.

CE EN ISO 20345 S4 CI SRC

Solutions **complémentaires**

PO115



BALBI2



M1100VB



M1100



CONICDE010



VENICUTB00



VENICUT10



V1400B100



PO106



PO109



TABPU



SURCHPE



ORGANO S4 SRA



Contrôle, analyse & laboratoire

Contrôleur sanitaire

CONICFIRDE010

Sa conception 3 ailettes permet une meilleure étanchéité et atténuation du bruit

ZIRCON1

Un casque léger pour un port confortable toute la journée

HELIUM2 DETECTABLE

Une lunette avec des branches double injection pour un port prolongé et sans pressions

M1204V

4 pls qui s'adaptent à toutes les morphologies et facilitent les mouvements du visage

BLOUSPE

Fermeture 3 boutons pressions et col chemise idéal pour les visiteurs et intervenants

V1400PB100

Une mise en place du gant facilitée grâce à sa finition poudrée

NITRIC SB FO SRC

Une semelle extérieure SRC haute performance grâce à son cramponnage spécifique, parfaitement adaptée aux surfaces humides, en poissonnerie ou dans l'industrie laitière.

ZIRCON1



Casque de chantier polypropylène (PP) ou polyéthylène haute densité (HDPE), traité anti-UV. Coiffe polyéthylène (LDPE), avec 8 points de fixation. Basane éponge. Serrage glissière ajustable : tour de tête 53 à 63 cm. Isolement électrique jusqu'à 1000VAC ou 1500VCC. Trou standard pour accessoires. Ancrages pour jugulaire à 2 ou 4 points.

CE EN397 EN50365
-10°C +50°C 440VAC
CLASSE 0

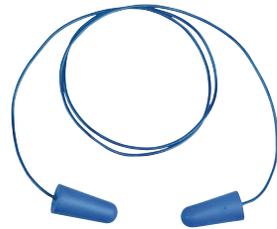
HELIUM 2 DETECTABLE



Lunettes polycarbonate monobloc ultra légères. Pont nasal polycarbonate intégré. Monture fine et flexible. Adaptées pour un port de longue durée.

CE EN166 EN170 ANSI ISEA 287.1
1 FT/FT UV 2C-1.2 287+ U6 L1.3

CONICDE010



Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles détectables en polyuréthane avec cordon plastique détectable. Inserts en fer et en laiton, idéal pour l'industrie alimentaire. (9 paires en sachet + 1 paire en boîte de rangement).

CE EN352-2 ANSI S3.19
SNR 36dB NRR 33 dB
H 34 M 34 L 31
Ø 7-12 mm

M1204V



Boîte de 10 pièces faciales filtrantes FFP2 en fibre synthétique non tissée. Masque 4 volets pliables adaptables pour tous types de visage. Barrette nasale de réglage. Renfort bord mousse sous barrette nasale. Valve d'expiration haute performance. Sachet individuel hygiénique. Test optionnel DOLOMITE pour un confort respiratoire prolongé.

CE EN149

V1400PB100



Nitrile non poudré. AQL 1,5. Boîte de 100 gants jetables.

CE EN ISO 374-1 EN ISO 374-5
TYPE B JKT
VIRUS

PO110



Charlotte ronde. Polypropylène non tissé 10 g/m². Bord élastiqué. Diamètre de 53 cm. Boîte distributrice de 100 pièces.

BLOUSPE



Blouse visiteur. Polyéthylène 18 µm. Fermeture 3 boutons pressions. Col chemise. Manches raglans. Boîte distributrice de 100 pièces.

NITRIC SB FO SRC



Tige : PVC. Doublure : coton jersey. Protection des malléoles. Embout de protection : acier inoxydable. Semelle : PVC - Nitrile.

CE EN ISO 20345
SB FO SRC

Solutions complémentaires

QUARTZ I



VISOR PC



VISOR HOLDER



PACAYA LYVIZ



SAJAMA



M1200V



PO115



M6400 CHEMKIT



GALAXY ROTOR



CONICFIRDE010



V1340



VE440



VE830



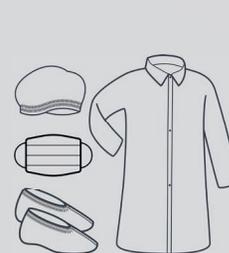
VE920



PO106



KITVI



TABPU



SURCHPE



PHYSIOHC OB SRA





Logistique

Agent de conditionnement



M1104

Un conception 4 plis,
sans agrafes et détectable
grâce à sa barrette nasale

V1400B100

Un gant non poudré pour éviter
tout risque de contamination



**PO110**

Charlotte ronde. Polypropylène non tissé 10 g/m². Bord élastiqué. Diamètre de 53 cm. Boîte distributrice de 100 pièces.

M1104

Boîte de 20 pièces faciales filtrantes FFP1 en fibre synthétique non tissée. Masque 4 volets pliables adaptables pour tous types de visage. Barrette nasale de réglage. Renfort bord mousse sous barrette nasale. Sachet individuel hygiénique. Test optionnel DOLOMITE pour un confort respiratoire prolongé.

CE EN149

V1400B100

Nitrile non poudré. AQL 1,5. Boîte de 100 gants jetables.

CE EN ISO 374-1 EN ISO 374-5

**BLOUSPO**

Blouse. Polypropylène non tissé 30 g/m². Fermeture 4 boutons pressions. Col chemise. Manches montées, 2 poches basses plaquées. Compatible alimentaire. Emballage individuel.

M2PA3STRF

Pantalon femme coupe ajustée. Taille cotés élastiqués. Genoux préformés. 7 poches dont 1 mètre. Sergé 63% polyester 34% coton 3% élasthanne 260 g/m².

Une coupe femme ajustée stretch pour plus de liberté dans les mouvements

CE EN14404

**MIAMI S2 SRC**

Tige : Microfibre/PU. Première de propreté : Amovible prémoulée - Dessus polyester sur EVA. Semelle : Injectée - PU mono-densité.

Une tige microfibre résistante à l'eau

CE EN ISO 20345 S2 SRC

Solutions **complémentaires****BRAVA2 CLEAR AB****IRAYA CLEAR****INTERLAGOS LIGHT****CONICMOVE01****VENICUTCM1****VENICUTC05****VENICUT10****BALI****OLINO****GDOON****M6PAN****M2PA3STR**

Maintenance, ingénierie, travaux
Frigoriste



CONIC010

Des bouchons jetables haute performance, confortables et agréables à porter

NORLAND & ICEBERG

Une protection contre le froid extrême garanti grâce à son complexe isolant normé EN342

W736

Sa conception garantit une protection optimale jusqu'à -30°C

ESKIMO

Sa semelle extérieure en PU garantit une protection optimale jusqu'à -30°C

JURA



Bonnet double épaisseur tricot acrylique.

CONICO10



Sachet de 10 paires de bouchons d'oreilles à usage unique en polyuréthane. Sachet plastique individuel par 2 bouchons.

CE EN352-2 SNR 36dB H 34 M 34 L 31 Ø 7-12 mm ANSI ANSI S3.19 NRR 33 dB

NORLAND



Parka. Coutures étanchées. Capuche amovible. Col doublé polaire pour un confort optimal. Fermeture par zip double curseur sous rabat agrippant et pressions. Taille et bas ajustables par cordon élastique. 7 poches. Tissu polyester Oxford enduit Polyuréthane. Doublure Taffetas polyester matelassée.

CE EN342 0.358 M².K/W (B) 3 X

W736



Intérieur : 100% acrylique jauge 10. Extérieur : 100% polyamide jauge 15. Main toute enduite latex. Seconde enduction mousse de latex sur paume et bout des doigts.

CE EN388 EN511 EN407 22 31 X 121 X2 XXXX

ICEBERG



Pantalon chaud. Coutures étanchées. Taille ajustable par cordon élastique. Bretelles ajustables. Genoux préformés et renforcés. 5 poches. Tissu polyester Oxford enduit Polyuréthane. Doublure Taffetas polyester matelassée.

CE EN342 0.358 M².K/W (B) 3 X

ESKIMO



Botte canadienne de sécurité. Tige : PU et Polyester. Doublure : Membrane Polyester imperméable DELTA-TEX™ et fourrée SNOWTEX™ + col polyester fourré. 1ère de propreté : Amovible prémoulée - Feutrine. Semelle : injectée - PU bi-densité résistant à -30°C. Botte aimantétique.

CE EN ISO 20345 SBH P A E FO CI WR SRC

Solutions complémentaires

QUARTZ UP IV



WINTERCAP



KAIZIO



HELIUM2 CLEAR



INTERLAGOS NB



INTERLAGOS



W750



W903



VE728



KOLDYTOP



KOLDYPANT



VERNON



JUMPER3 S3 HC



Maintenance, ingénierie, travaux

Electromécanicien

CES VÊTEMENTS NE SONT PAS NORMÉS POUR RÉSISTER AUX CHOCS ÉLECTRIQUES

ONYX

Un casque électricien design, léger, équilibré pour un confort long durée

WV914

Une excellente résistance à l'inflammabilité grâce à sa mousse de néoprène

MEMPHIS S1P SRC ESD

Une protection longue durée, grâce à sa construction sans coutures.

ONYX



Casque de chantier double coque ABS avec visière escamotable PC. Design dynamique et sport. 3 bandeaux textile avec 6 points de fixation. Basane éponge. Ajustable : tour de tête de 53 à 63 cm avec bouton Rotor One-D. 2 positions possibles du tour de tête (haute/basse) pour un meilleur confort. Sticker rétro-réfléchissant. Isolement électrique à 1 000 VAC / 1 500 VCC, protection défaut d'arc électrique classe 1 (GS-ET 29). Visière traitée anti-buée N et anti-rayure K avec protection contre les arcs électriques et les projections de métaux en fusion et liquides chauds.

CE EN397 EN166 EN170 EN50365 GS-ET 29 ANSI ANSI-ISEA 287.1 ANSI-ISEA 289.1
 MM LD 1 AT 8 9 KN EN170 2C-1.2 EN50365 8-1-0 ANSI 287+ U6 D3 Type 1
 -20°C +50°C 3 8 9 AT CLASSE 0 CLASSE 1 CLASSE E
 440VAC CLASSE 0 8-1 CLASSE 0 53-63 cm

MYSEN2



Veste softshell avec manches amovibles. Fermeture par zip anti-froid. Bas de manches avec finition biais. 5 poches. Tissu «Softshell» 96% polyester 4% élasthanne.

W914



Para-aramide/Fibre de verre/Modacrylique. Enduction mousse de néoprène sur paume et bout des doigts. Jauge 10.

CE EN388 EN407 ASTM
 3X43E 42XXXX 50 (CAL/CMF)

M5PA2



Pantalón. Taille côtés élastiques. Genoux préformés. 8 poches dont 1 mètre. Toile 60% coton 40% polyester 270 g/m². Empiècements : polyamide et polyester Oxford.

CE EN14404
 TYPE 2 NIVEAU 1

MEMPHIS S1P SRC ESD



Tige : Polyester tissé avec renfort avant TPU. Doublure : Polyester. Première de propreté : Amovible prémoulée - Dessus Polyester sur EVA. Semelle : Soudée - Intercalaire Phylon. Couche d'usure : Caoutchouc Nitrile. Chaussure aimantétique.

CE EN ISO 20345 EN61340
 S1P HRO ESD SRC

Solutions complémentaires

QUARTZ UP III



VISOR U



VISOR FLASH



M1200V



M1200SM



GOTEBORG



M5VE2



M2PA3F



M2PA3



BOSTON S1P



Maintenance, ingénierie, travaux

Agent de maintenance

INTERLAGOS NB

Le port à l'arrière permet de le combiner avec un casque. Ses coquilles très enveloppantes apportent une parfaite protection

IRAYA CLEAR

Des lunettes au design innovant et moderne, enveloppantes pour une plus grande visibilité

M1204V

Une protection idéale pour une utilisation longue durée dans un environnement agressif.

VENICUTD06

Le gant ultra polyvalent le plus fin du marché respectueux de l'environnement et des personnes au travail

M2PA3STR

Une coupe ajustée stretch pour plus de liberté dans les mouvements

JUMPER3 S3 SRC

Une semelle extérieure spécialement conçue pour garantir le plus haut niveau de performance antiglisse (+30% vs la norme ISO 20345)



IRAYA CLEAR



Lunettes polycarbonate. Design Sport. Monture polycarbonate pour un meilleur confort et une solidité renforcée.

CE EN166 EN170 ANSI ANSI-ISEA 287.1
1 FT/FT 2C-1.2 Z87+ U6

M1204V



Boîte de 10 pièces faciales filtrantes FFP2 en fibre synthétique non tissée. Masque 4 volets pliables adaptables pour tous types de visage. Barrette nasale de réglage. Renfort bord mousse sous barrette nasale. Valve d'expiration haute performance. Sachet individuel hygiénique. Test optionnel DOLOMITE pour un confort respiratoire prolongé.

CE EN149

M2VE3



Veste. Poignets élastiques. Taille côtés élastiqués. 7 poches dont 1 intérieure. Sergé 65% polyester 35% coton 245 g/m².

CE

M2PA3STR



Pantalon. Coupe ajustée. Taille côtés élastiqués. Genoux préformés. 7 poches dont 1 mètre. Sergé 63% polyester 34% coton 3% élasthanne 260 g/m².

CE EN14404
TYPE 2
NIVEAU 1

INTERLAGOS NB



Casque antibruit pour le port à la nuque. Sangle de maintien en textile. Bras métallique et coquilles ABS rembourrées en mousse synthétique.

CE EN352-1
SNR 28 dB
H 33 M 26 L 15
S/M/L

VENICUTD06



Fibre haute performance DELTAnocut®. Enduction micro-mousse de nitrile sur paume et bout des doigts. Jauge 18.

CE EN388 EN407 EN16350 ANSI
3 X 3 1 D X 1 X X X X A4
ANSI-ISEA 105

OLINO



Sweat. Renfort épaules et coudes. Poignets et bas du vêtement bord-côtes. Molleton 65% polyester 35% coton. Renforts : Tissu polyester Oxford enduit polyuréthane.

JUMPER3 S3 SRC



Tige : Cuir croupon pigmenté, traité imperméable S3. Doublure : Mesh polyamide. Première de propreté : Amovible prémoulée - Dessus polyester sur EVA. Semelle : Injectée - PU bi-densité.

CE EN ISO 20345
S3
SRC

Solutions **complémentaires**

DIAMOND VI



KAIZIO



PO110



INTERLAGOS LIGHT HE



MAGNY HELMET2



VISOR TORIC



VISOR HOLDER



SPIDERMASKP2W



M1200VW



ASO2 CLEAR



VW914



**VENICUTB05
VENICUTB07**



VENICUTD05



GO-SPECS TEC CLEAR



BRIGHTON2



DT115



DT115CV



M2PA3STR



M2PA3STRF



PHOENIX



SURCHPO





03/2022 - FR - n°1744 - DDCFR1744 - Document non contractuel sous réserve d'erreurs d'impression, reproduction interdite.

www.deltaplus.eu

